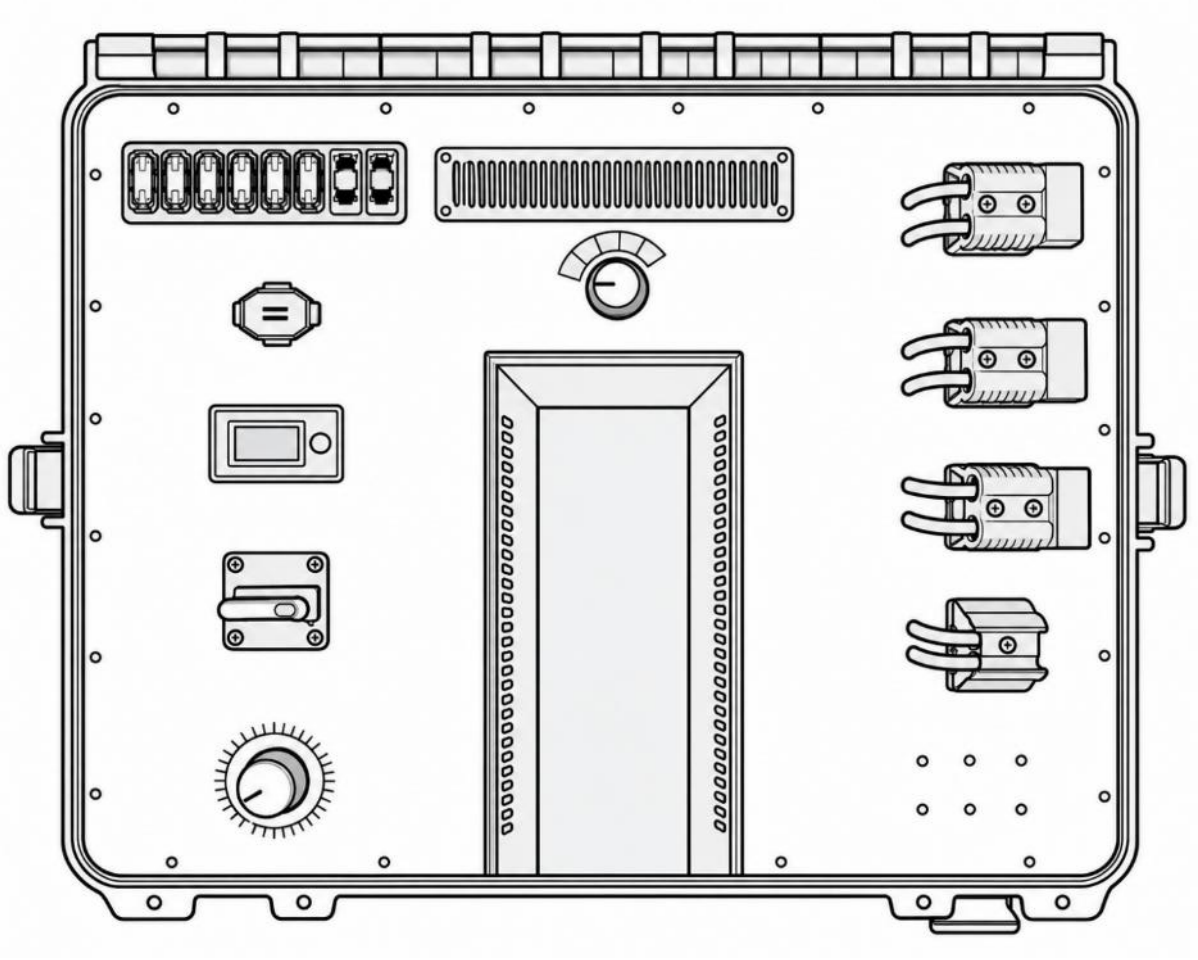
MANUAL DE INSTRUCCIONES

TRAMUNTANA XL



Índice

1. Introducción
2. Características principales
3. Componentes de la maleta
4. Funcionamiento general
5. Fusibles
6. En caso de que no funcione
7. Precauciones y Seguridad
8. Carga de las baterías
9. Especificaciones técnicas
10. Modelos compatibles y autonomía estimada

1. Introducción

La Tramuntana XL es un sistema portátil de control y alimentación de bombas de agua. Diseñado para sustituir los reguladores tradicionales de la gama Proactive, este sistema ofrece una solución compacta, robusta y fácil de usar.

El modelo estándar sustituye los reguladores PA-10800, PA-10700, PA-10750, PA-10960 y PA-10850, pero también puede controlar cualquier bomba del mercado de hasta 24 voltios y 40 amperios. El sistema es configurable a medida según las necesidades del cliente.

2. Características principales

Dimensiones exteriores de la maleta: 555 x 420 x 335 mm

- Peso total: 20.2 kg
- Alimentación interna: 2 baterías de litio de 12V y 50Ah
- Regulador de potencia integrado: ajustable mediante potenciómetro
- Selector de bomba: selector rotativo con cinco posiciones
- Pantalla digital: muestra voltaje, porcentaje de batería y temperatura del sistema
- Bluetooth: Permite mediante aplicación controlar el estado de la batería, el tiempo restante de funcionamiento según consumo.

Alarmas:

- Alarma batería baja
- Alarma alta temperatura

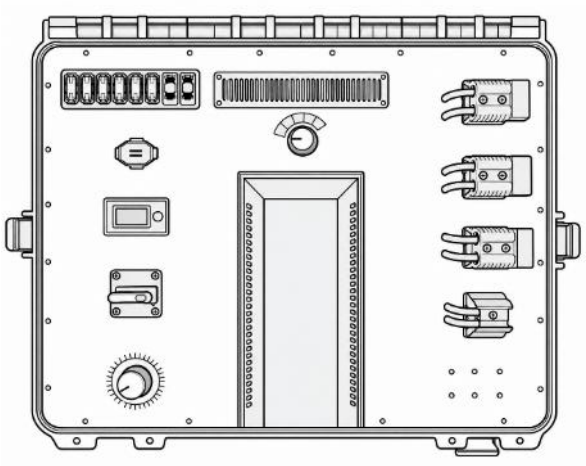
Protección eléctrica:

- Fusible general de 50A
- Fusibles independientes (uno por cada salida de bomba)
- Baterías recargables y remplazables (Solo por personal cualificado)
- Carcasa estanca con protección IP67 (abierta no tiene protección)

3. Componentes de la maleta

1. Desconectador general. Activa o desactiva todo el sistema
2. Conexión para cargar batería. Punto de entrada del cargador externo
3. Caja de fusibles. Protege todos los componentes eléctricos
4. Pantalla LCD. Muestra estado de batería, voltaje y temperatura

5. Regulador de potencia (potenciómetro). Permite ajustar la intensidad y velocidad de la bomba
6. Selector de bomba. Selecciona qué conector se utilizará
7. Conectores Anderson. Conexiones para Bombas



4. Funcionamiento general

1. Colocar el desconectador de baterías (Fig. 1) en posición ON (palanca hacia arriba).
2. Verificar el estado de la batería en la pantalla LCD (Fig. 4). Si la batería está baja, conectar el cargador externo (Fig. 2).
3. Conectar la bomba al conector Anderson correspondiente (Fig. 7).
4. Girar el selector de bomba (Fig. 6) hasta la posición del conector seleccionado.
5. Con el regulador de potencia (Fig. 5), arrancar la bomba y ajustar el caudal deseado.

Una vez finalizado:

1. Apagar el regulador de potencia (Fig. 5) hasta oír un clic.
2. Desconectar la bomba.
3. Si el nivel de carga de la batería es inferior al 30 %, recárguela. Si el equipo será almacenado, la batería se debe dejar con un nivel de carga aproximado del 50 %.
4. Apagar el sistema con el interruptor general (Fig. 1).

Fusibles

1. **Cargador _____15 A**
2. **Electrónica _____5 A**
3. **Conector gris _____30 A**
4. **Conector azul _____40 A**
5. **Conector Verde _____35 A**
6. **Conector negro/rojo_____ 20 A**
7. **Bomba OPC**
8. **Libre**

6. En caso de que no funcione:

Si tras realizar correctamente todos los pasos de puesta en marcha la bomba no arranca:

- Compruebe el estado de los fusibles (Fig. 3). En el caso que haya alguno fundido, reemplazarlo por otro del mismo amperaje.
- Compruebe que el conector de la bomba (Fig. 7) esté bien conectado hasta el fondo.
- Compruebe que el selector de bomba (Fig. 6) no haya quedado en una posición intermedia.

Si tras esta revisión sigue sin funcionar, póngase en contacto con el servicio técnico de Envirotecnics.

✉ sat@envirotecnics.com ☎ 872 080 542

7. Precauciones y seguridad

No sumerja nunca la maleta (protección contra salpicaduras, pero no inmersión).

- Evite exponerla a temperaturas extremas.
- No cargue la batería a temperaturas inferiores a 0°C ni superiores a 45°C.
- No perforar, golpear o manipular las baterías.
- No utilizar cargadores no autorizados.

- Si detecta humo, olor extraño o sobrecalentamiento, desconectar inmediatamente y contactar con el servicio técnico de Envirotecnics.

ATENCIÓN: las baterías de litio pueden provocar incendios si se manipulan incorrectamente.

8. Carga de las baterías

1. Conectar el cargador externo a la toma (Fig. 2).
2. Asegurarse de que el sistema esté apagado durante la carga.
3. Comprobar en la pantalla el porcentaje de carga.

9. Especificaciones técnicas

- Corriente máxima de salida: 40A
- Fusible general de 50A
- Fusibles independientes por salida
- Peso total con baterías: 20.2 kg
- Dimensiones exteriores: 555 x 420 x 335 mm
- Baterías: 2x 12V 50Ah LiFePO4
- IP67
- Sistema de ventilación activo

10. Modelos compatibles y autonomía estimada

La Tramuntana XL es compatible con la mayoría de las bombas de plástico del catálogo de PROACTIVE.

A continuación, se detallan los conectores asignados y la autonomía estimada para cada modelo, utilizando dos baterías en serie con un voltaje de 24 V y 50 Ah (1.280 Wh):

Conectores Anderson por color:

Verde: Tsunami®
Hurricane®
Monsoon®

Azul: Mega-Monsoon®

Gris: Supernova 120®

Rojo/negro: 12 Volt Cyclone® Plastic Pump
12 Volt Mini-Typhoon® Plastic Pump
12 Volt Typhoon® Plastic Pump
12 Volt Tempest/Twister® Plastic Pump
12 Volt Mini-Monsoon® Plastic Pump
12 Volt Super Twister® Plastic Pump
12 Volt Tornado® Plastic Pump
12 Volt Supernova® 70 Plastic Pump
12 Volt Storm® 50 Plastic Pump
12 Volt Abyss® Plastic Pump
12 Volt Abyss® Slimline Plastic Pump

Autonomía estimada por modelo de bomba:

Modelo de Bomba	Consumo Máximo (W)	Autonomía Estimada (h)
Cyclone®	60	19,9
Mini-Typhoon®	60	19,9
Typhoon®	120	9,8
Tempest/Twister®	165	7,2
Mini-Monsoon®	195	6,1
Super Twister®	195	6,1
Tornado®	210	5,7
Supernova® 70	210	5,7
Storm® 50	60	19,9
Abyss® 75	75	15,8
Abyss Slimline®	75	15,8
Tsunami®	450	2,6
Hurricane®	510	2,3
Monsoon®	480	2,5
Supernova® 120	480	2,5
Mega-Monsoon®	600	2,0

Nota: Los valores indicados son teóricos y calculados a máxima potencia, pueden variar en función del estado real de las baterías, la eficiencia del sistema y las condiciones de trabajo.

⚠ Advertencias de seguridad

Lea atentamente antes de utilizar el equipo

- No abra la maleta mientras esté conectada a una bomba.
- No manipule los fusibles con la maleta energizada.
- Evite exponer la maleta a lluvia intensa o inmersión en agua.
- No utilice cargadores no homologados para las baterías.
- Mantenga el equipo fuera del alcance de niños.
- Desconecte siempre el sistema antes de hacer cambios en la bomba conectada.
- Riesgo de descarga eléctrica si se manipula incorrectamente.
- Las bombas conectadas pueden girar de forma inesperada. No tocar las partes móviles.
- Utilice únicamente bajo la supervisión de personal técnico cualificado.

® Propiedad registrada y derechos

Este equipo y sus componentes han sido diseñados por **Envirotecnics** y están protegidos por derechos de autor.
Queda prohibida su reproducción, modificación o distribución sin autorización expresa.

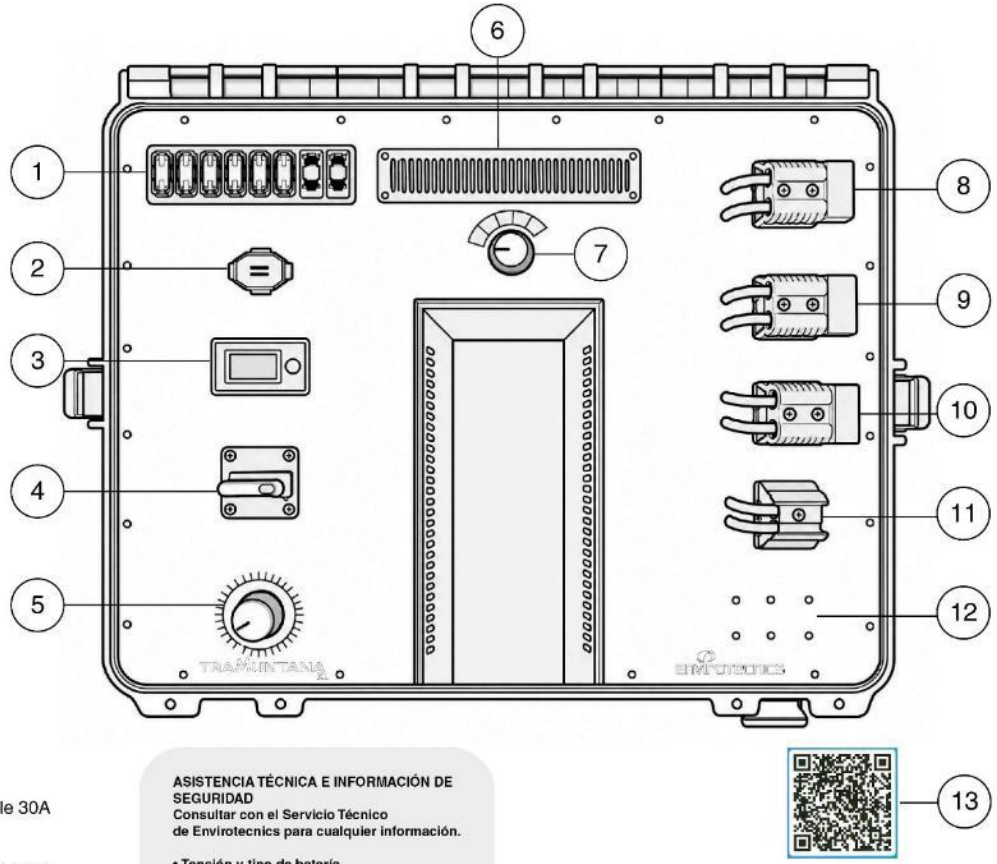
- El nombre **Tramuntana XL** es una marca registrada.
- Todas las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso.
- Cualquier intento de copia o ingeniería inversa del sistema será considerado una infracción legal.
- Para asistencia técnica o información de licencias, contacte con Envirotecnics

☎ 872 080 542

✉ *sat@envirotecnics.com*

PROCEDIMIENTO DE USO

1 – Combrobar el estado de la batería mediante voltímetro (3) o la aplicación mediante QR (13)
2 – Conectar la bomba al conector correspondiente (8–12)
3 – Seleccionar la bomba con el selector (7)
4 – Comprobar que el regulador de potencia está a cero (5)
5 – Activar el interruptor general ON (4)
6 – Ajustar la potencia con el regulador (5)
7 – Al finalizar, presionar OFF en el interruptor general (4)
8 – Si es necesario, cargar el equipo mediante el cargador (opcional)



1 — Caja de fusibles
- F1: Cargador - 15A
- F2: Electrónica - 5A
- F3: Conector gris - 30A
- F4: Conector azul - 40A
- F5: Conector verde - 35A
- F6: Conector rojo/negro - 20A
- F7: Opcional
- F8: Libre

2 — Conector de cargador
⚠ No conectar dispositivos externos
⚠ No introducir objetos
⚠ Riesgo de cortocircuito o incendio

3 — Voltímetro
Muestra:
voltaje de batería
temperatura de la placa electrónica

4 — BAT ON / OFF
Interruptor general del sistema
Botón presionado – sistema apagado
Palanca levantada – sistema encendido

5 — Regulador de potencia
Controla la potencia de la bomba seleccionada

6 — Rejilla de ventilación
Sirve para refrigerar la electrónica
⚠ No tapar
⚠ No introducir objetos

7 — Selector de bomba
Permite seleccionar qué bomba se utiliza según el color.

8 — Conector gris
Salida de potencia protegida por fusible 30A

9 — Conector azul
Salida de potencia protegida por fusible 40A

10 — Conector verde
Salida de potencia protegida por fusible 35A

11 — Conector rojo-negro
Salida de potencia protegida por fusible 20A

12 — Conector opcional

13 — QR Bluetooth

ASISTENCIA TÉCNICA E INFORMACIÓN DE SEGURIDAD
Consultar con el Servicio Técnico de Envirotecnics para cualquier información.

• Tensión y tipo de batería
Atención:
2 baterías de litio 12 V (24 V total) 50 AMP
Manipular con precaución

• Riesgo químico e incendio
Riesgo de incendio y explosión
– No cortocircuitar
No perforar, quemar ni exponer al calor

• Manipulación y transporte
UN 3481,
BATERÍAS DE IONES DE LITIO, 9, (E)
Evitar los choques mecánicos

• Reciclaje de baterías de litio
No tirar a la basura.

La manipulación interna del equipo implica la pérdida de la garantía.

ENVIROTECNICS GLOBAL SERVICE SL
Calle Pirineus, 71 - 17460 - Celrà, Girona, Cataluña, España

CE

Exp: 110319

Marca: ENVIROTECNICS
Tipo: EAC
Variante: TRAMUNTANA XL
Versión: V1
Nº Serie: 2026/ XXXX
Año: 2026

Tensión nominal: 25,6 V DC

RoHS 2

Pirineus, 71 · Polígono Industrial Celrà
17460 · Celrà · Girona · España

Tel: + 34 872 080 542
envirotecnics@envirotecnics.com
www.envirotecnics.com

Delegación Madrid:
Av. Fuentemar 20 · Nave B10
Parque Navegando · 28823 · Coslada
Tel: +34 916 780 039